

CHƯƠNG TRÌNH MÔN HỌC

Tên môn học: CÔNG NGHỆ CHẾ TẠO DỤNG CỤ 2

Mã môn học: CKT454

Thời gian thực hiện môn học: 30 giờ; (Lý thuyết: 28 giờ; Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập: 0 giờ; Kiểm tra: 2 giờ)

I. Vị trí, tính chất của môn học:

- Vị trí: môn học được bố trí sau khi học sinh học xong các môn học: Vẽ kỹ thuật, Vật liệu học, chế tạo phôi...
- Tính chất: là môn học chuyên ngành bắt buộc.

II. Mục tiêu môn học:

- Kiến thức:
 - + Hiểu được mục đích và ý nghĩa của môn học, các khái niệm và thuật ngữ trong môn học.
 - + Nâng cao được khả năng cắt gọt dụng cụ.
 - + Phân biệt các phương pháp, và quy trình chế tạo dụng cụ.
- Kỹ năng:
 - + Biết cách lựa chọn các phương pháp chế tạo phôi hợp lý.
 - + Phân tích được các dạng sai hỏng.
 - + Tính được lượng dư gia công
- Năng lực tự chủ và trách nhiệm:
 - + Làm việc độc lập trong điều kiện làm việc thay đổi, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm.
 - + Tích cực tham gia thảo luận trong giờ học tại lớp.

III. Nội dung môn học:

1. Nội dung tổng quát và phân bổ thời gian:

Số TT	Tên các bài trong môn học	Thời gian (giờ)			
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành / thực tập/ thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận	Kiểm tra
1	Chương 1. Gia công nhiệt luyện	8	8		
2	Chương 2. Nâng cao khả năng cắt gọt của dụng cụ	10	10		
3	Kiểm tra	2			2
4	Chương 3. Mài sắc và mài nghiền dụng cụ	10	10		
Tổng cộng		30	28		2

2. Nội dung chi tiết:

Chương 1. Gia công nhiệt luyện

Thời gian: 8 giờ

Mục tiêu: Trình bày các phương pháp gia công nhiệt luyện

- 1.1. Ủ
- 1.2. Thiết bị nung trước khi Tôi và Ram
- 1.3. Tôi
- 1.4. Ram
- 1.5. Đặc Điểm quá trình nhiệt luyện các dụng cụ khác nhau.
- 1.6. Sửa Đúng
- 1.7. Làm sạch và chống gỉ

Chương 2. Nâng cao khả năng cắt gọt của dụng cụ

Thời gian: 10 giờ

Mục tiêu: Trình bày các phương pháp Nâng cao khả năng cắt gọt của dụng cụ

- 2.1. Xianua hóa
- 2.2. Nhiệt luyện trong môi trường hơi
- 2.3. Mạ crôm
- 2.4. Làm bền bằng tia lửa điện

Chương 3. Mài sắc và mài nghiền dụng cụ

Thời gian: 10 giờ

Mục tiêu: Trình bày các phương pháp mài sắc dụng cụ

- 3.1. Khái niệm chung
- 3.2. Mài sắc dao tiện.
- 3.3. Mài sắc mũi khoan
- 3.4. Mài sắc taro
- 3.5. Mài sắc bàn ren tròn
- 3.6. Mài sắc dao chuốt
- 3.7. Mài dao khoét và dao doa
- 3.8. Mài sắc Dao phay
- 3.9. Mài và mài nghiền cơ - anot
- 3.10. Mài sắc và mài nghiền bằng đá mài kim cương
- 3.11. Mài nghiền

IV. Điều kiện thực hiện:

1. Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: phòng lý thuyết
2. Trang thiết bị máy móc: Projector
3. Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu: Giáo trình, mô hàn, kèm hàn...
4. Các điều kiện khác:

V. Nội dung và phương pháp, đánh giá:

1. Nội dung:

- Kiến thức: + Hiểu được mục đích và ý nghĩa của môn học, các khái niệm và thuật ngữ trong môn học.
 - + Nâng cao được khả năng cắt gọt dụng cụ.
 - + Phân biệt các phương pháp, và quy trình chế tạo dụng cụ.
- Kỹ năng:
 - + Phân tích được công dụng và kết cấu của dụng cụ cắt.
 - + Tính toán lượng dư gia công.
 - + lựa chọn phương pháp hợp lý

- Năng lực tự chủ và trách nhiệm:

+ Làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi.

+ Chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm.

2. Phương pháp: Thi tự luận

VI. Hướng dẫn thực hiện:

1. Phạm vi áp dụng môn học: áp dụng cho đào tạo chương trình trung cấp

2. Hướng dẫn về phương pháp giảng dạy, học tập môn học:

- Đối với giáo viên, giảng viên:

- Cập nhật kiến thức mới.
- Lựa chọn phương pháp giảng dạy tích cực, hợp lý.
- Tranh treo tường

- Đối với người học:

- + Chủ động trong học tập, tích lũy kiến thức, để nâng cao trình độ chuyên môn tay nghề.
- + Tích cực tham gia thảo luận trong giờ học tại lớp.
- + Học sinh phải tham dự lớp học theo quy định của môn học.

3. Những trọng tâm cần chú ý: công nghệ mài các dụng cụ

4. Tài liệu tham khảo:

[1]. Khoa CN Cơ khí, Trường cao đẳng kỹ thuật Lý Tự Trọng TP. HCM. Công nghệ chế tạo dụng cụ cắt, 2016.

[2]. PGS. TS. Phùng Rân và một số tác giả. Cơ sở lý thuyết cắt kim loại. Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật TPHCM, 1997.

[3]. Ba-rơ-ba-sốp. Kỹ thuật tiện, phay. Nhà xuất bản Mir, 1988.

5. Ghi chú và giải thích (nếu có):

Tp.HCM, ngày tháng năm 2019
Trưởng khoa

Chung Trần Thế Vinh